

Reflejo del mundo Sinclair

transformando el aire en energía

AEROTERMIA
2022



A man with a beard and mustache, wearing a dark suit jacket, a blue patterned shirt, and a dark bow tie, is looking intently at a tablet computer. He is standing in a restaurant or cafe, with blurred lights and tables in the background. A semi-transparent blue box with white text is overlaid on the right side of the image.

la calidad define
nuestra unión

Sinclair Global Group

ACERCA DE LA MARCA SINCLAIR

La marca Sinclair tiene una larga tradición y también creemos en un futuro brillante. Los aires acondicionados Sinclair están ganando cada año más popularidad y confianza en el mercado. Nuestro sólido equipo de profesionales garantiza una cooperación perfecta con socios de muchos países de todo el mundo. El desarrollo de nuestra asociación nunca termina. SINCLAIR Global Group se basa en principios esenciales de asociación a largo plazo y productos de alta calidad. Regularmente organizamos capacitaciones técnicas en nuestra academia para asegurarnos de que todos nuestros socios tengan información actualizada sobre las novedades de nuestros productos y la experiencia técnica adecuada. Los productos SINCLAIR asegurarán una temperatura agradable en su hogar u oficina en todas las condiciones climáticas durante todo el año. Estamos más que felices de presentarles los Equipos de Aeroterminia SINCLAIR. Nuestro producto S THERM+ ha sido premiado como mejor producto en el segmento TOP Energy.

NUESTRA VISION Y MISION

La protección del medio ambiente se vuelve cada vez más crucial para la humanidad y sus futuras generaciones. SINCLAIR Global Group lo percibe de la misma manera, por eso nos enfocamos en desarrollar y aplicar nuevas tecnologías que ayuden a reducir el consumo de energía y el efecto del calentamiento global. Nuestros productos cumplen con las estrictas normas de la UE y en muchos casos incluso las superan.

SINCLAIR cree en relaciones a largo plazo, estables y saludables, respaldadas por el trabajo duro y un código ético sólido. El éxito a largo plazo de cualquier marca depende de la satisfacción de los clientes. Nuestros clientes están satisfechos gracias a productos de alta calidad, confiables y técnicamente avanzados con precios razonables y diseño atemporal.

WWW. SINCLAIR-SOLUTIONS.COM

Nuestra página web está dedicada a todos los que deseen obtener más información sobre los equipos de Aeroterminia y otros productos Sinclair. Además, después de iniciar sesión en la sección B2B, tendrá toda la documentación técnica disponible para descargarla.



CONTENIDO

Aeroterminia Sinclair	4
S-therm+ 2ª Generación	7
S-therm 4ª Generación Hidrobox	13
S-therm 4ª Generación ALL IN ONE	21
S-therm 4ª Generación Unidades Exteriores	24
S-therm 4ª Generación Monoblock	27
Aeroterminos Monoblock ACS	31
Aeroterminos Partidos ACS	35
Depósitos de acumulación ACS	37



Por qué la Aerotermia de Sinclair

La Aerotermia es una inversión a largo plazo. Nuestros equipos son la mejor solución para usted en términos de precio, calidad y rendimiento.

TANTO PARA NUEVA CONSTRUCCIÓN, RENOVACIÓN DE UNA CASA ANTIGUA O UN GRAN EDIFICIO. TENEMOS LA SOLUCIÓN ADECUADA PARA USTED.

Ahora es el momento adecuado para adquirir una Aerotermia Sinclair. Dispositivos con control inteligente, económicos y con una larga vida útil. En la actualidad, la gente se centra más en los costes relacionados con la calefacción de sus hogares.

Al mismo tiempo, quieren ser respetuosos con el medio ambiente. Pensamos en nuestro planeta. Pensamos en el clima en el que crecerán nuestros hijos y la próxima generación.

Por esta razón, en las nuevas Aerotermias utilizamos el refrigerante R32, que es altamente eficiente energéticamente y representa una forma más ecológica de calefacción. No tendrá que abastecerse de gasóleo o gas para el invierno.

El suministro, suciedad o efectos sobre el medio ambiente con la utilización de gasóleo o gas ya no le molestará. Apreciará el orden y la limpieza. Aproveche su tiempo de forma significativa.

DE 1 KW ELÉCTRICO HASTA 5 KW DE CALOR

La tecnología de las Aerotermias SINCLAIR reduce el consumo y la emisión de energía de CO₂. Utilizamos la más moderna tecnología Inverter DC, gracias a la cual se consigue un alto rendimiento de las Aerotermias. Obtendrá 5 kW de calor de 1 kW de energía extraída.



A photograph of three business professionals in a modern office setting. A man in a dark suit stands on the left, leaning over a desk. A woman with blonde hair and glasses, wearing a blue top and a necklace, is leaning over the desk on the right, looking at documents. A man in a dark suit is seated at the desk in the foreground, looking at the documents. The office has large windows with a grid pattern, and the lighting is bright and modern. A blue semi-transparent banner is overlaid on the right side of the image, containing the text.

Bienvenido
al mundo Sinclair

S THERM + 2 GENERACION AEOTERMIA



Fabricada con atención
al detalle en la
República Checa

La serie S-THERM + ha sido diseñada especialmente para climas fríos. Puede funcionar a temperaturas ambiente de hasta -20°C . La filosofía básica de esta serie es satisfacer todas las necesidades de calefacción durante el gélido invierno y permitir la refrigeración durante el caluroso verano y otoño. Los dispositivos están equipados con compresores EVI Scroll con inyección de vapor para un funcionamiento más económico. El aumento de la eficiencia se logra mediante el uso de un circuito de refrigeración de dos etapas, lo que también aumenta el rendimiento en un modo de calefacción. Las unidades de la serie S-THERM + alcanzan una temperatura de salida del agua de hasta 58°C .

Las unidades son más fiables, eficientes y menos ruidosas gracias a los compresores EVI SCROLL.

La unidad interior está diseñada para un funcionamiento muy silencioso. Todas las partes móviles están firmemente anclados, a fin de no perturbar la paz de su hogar. El sistema de tuberías está diseñado para evitar la vibración tanto como sea posible y la unidad tiene un aislamiento completo.

El dispositivo funciona de forma silenciosa y eficiente.

CONTROL A TRAVÉS DE INTERNET

- Acceso desde cualquier lugar a través de Internet
- Fácil acceso a través de la interfaz web en www.sinclairheatpumps.eu
- La creación de la cuenta y el funcionamiento son gratuitos
- Interfaz interactiva (la curva de equitermia muestra las temperaturas reales ajustadas)
- La interfaz está optimizada para su uso en dispositivos con pantalla táctil

INFORMACIÓN DISPLAY

- Resumen básico del sistema (temperaturas, tarifa eléctrica, etc.)
- Valores actualmente ajustados para cada elemento
- Posibilidad de ver las estadísticas de la bomba de calor

OPCIONES

- Posibilidad de ajustar todos los parámetros como se muestra en el panel de control de la unidad
- Niveles de usuario y de servicio del acceso





Bomba de calor Sinclair S-therm+, le fascinará

La serie de bombas de calor S-Therm+ ofrece diversas posibilidades de conexión, en cada caso es necesario el uso del tanque de almacenamiento, gracias a lo cual se incrementa significativamente la vida útil del compresor

- S-THERM + 2ª generación permite la conexión de un máximo de 8 unidades en cascada y obtener el rendimiento de calor 144 kW
- Las composiciones son adecuadas para calentar espacios con alta pérdida de calor como edificios de viviendas y oficinas
- Una bomba de calor controla otras unidades - maestro + esclavo
- La rotación de unidades aumenta la vida útil del sistema en cascada
- Una parte de las unidades puede calentar el agua caliente sanitaria y otra parte puede calentar el sistema de calefacción

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Control de calefacción de dos depósitos independientes (ACS y Calefacción)
- Control ecotérmico de dos zonas de temperatura independientes (por ejemplo, radiadores y suelo radiante)
- Control del sistema EVI para aumentar el COP y el rendimiento
- Economización del funcionamiento basada en la tarifa eléctrica contratada por el usuario
- Monitorización del suministro para prevenir daños que influyan en una conexión errónea, sobretensión o subtensión
- Control de desescarche basado en la temperatura y el tiempo, inclusión de la influencia de la temperatura exterior en la estrategia de desescarche
- Procesamiento automático de alarmas y condiciones de error
- Procesamiento automático de alarmas y condiciones de error

CALEFACCIÓN, QUE APORTARÁ CONFORT A SU HOGAR

- Calentamiento del agua hasta 58°C
- Potencia de calefacción de hasta 18,4/14,2 kW
- Elección de varios modos de calefacción
- Coeficiente SCOP estacional 4,07/4,57
- Para temperaturas exteriores de hasta -20°C
- Intercambiador de calor de titanio externo opcional para la calefacción de la piscina
- Cubierta variable del ventilador en el intercambiador
- Acceso desde cualquier lugar a través de Internet
- Fácil acceso a través de la interfaz web en www.sinclairheatpumps.eu

UNIDAD INTERIOR

CARACTERÍSTICAS

- Suelo radiante / refrescante
- Posibilidad de conexión modular hasta 8 unidades
- Temperatura del agua de salida hasta 58 °C
- Controlador inteligente Sinclair y ajuste por microprocesador
- Mando por cable con Display LCD con rueda JOG
- Medición del COP real
- Compresor Copeland con tecnología EVI especialmente diseñado para altas temperaturas de agua
- Bomba de agua Wilo EC instalada en el interior
- Sensor de flujo Huba Control
- Resistencia eléctrica bivalente de 3 kW dentro de la unidad interior
- Marco base mejorado que reduce el ruido y las vibraciones
- Marco de base y paneles exteriores de acero galvanizado con recubrimiento en polvo
- 5 años de garantía



SHP-140ICA
SHP-180ICA

UNIDAD INTERIOR		SHP-140ICA		SHP-180ICA	
Temperatura: Aire ambiente Ext. / Salida de Agua (°C) *	A7 / W35	Capacidad Calorífica (kW)	14,18	18,43	
		Consumo entrada (kW)	3,1	4,53	
		COP	4,57	4,07	
	A2 / W35	Capacidad Calorífica (kW)	10,97	15,43	
		Consumo entrada (kW)	3,05	4,40	
		COP	3,6	3,51	
	A-7 / W35	Capacidad Calorífica (kW)	8,59	13,08	
		Consumo entrada (kW)	2,94	4,32	
		COP	2,92	3,03	
	A-10 / W35	Capacidad Calorífica (kW)	8,99	12,95	
		Consumo entrada (kW)	2,98	4,69	
		COP	3,01	2,76	
Clasificación Energética / SCOP (Z. C. Media)	Aplicación Baja Temperatura 35 °C	-	A++/4,08	A++/3,85	
	Aplicación Media Temperatura 55 °C	-	A++/3,25	A+/3,06	
Especificaciones Técnicas	Alimentación eléctrica	V / N°F / Hz	400/3/50		
	Rango temperatura exterior	°C	-20 ~ +40		
	Temperatura de salida del agua	°C	+12 ~ +58		
	Refrigerante	tipo / carga / t Eq. CO ₂	R407c/7,5/13,31	R407c/8,0/14,20	
	Resistencia eléctrica	kW	3		
	Cant. compresores	-	1		
	Compresor	Tipo	COPELAND EVI Scroll		
	Tubería línea líquido refrigerante	mm (pulg.)	12 (1/2")	16 (5/8")	
	Tubería línea gas refrigerante	mm (pulg.)	19 (3/4")	28 (9/8")	
	Tubería agua Entrada / Salida	-	DN32 (5/4")		
	Nivel de presión sonora a 1m	dB	42,2	45,4	
	Nivel de potencia sonora	dB	55,4	58,6	
	Dimensiones unidad (an x fon x al)	mm	597x596x991	597x596x991	
	Peso neto / Bruto	kg	176/184	180/186	

*Los valores se midieron de acuerdo con las normas EN 14511-2:2014 / EHPA, entre otras. Las especificaciones de los productos están sujetas a cambios en función del desarrollo de las unidades por parte del fabricante y pueden modificarse sin previo aviso. Consulte la etiqueta de clasificación. Contiene gases fluorados de efecto invernadero cubiertos por el Protocolo de Kioto. R407C (23% R32, 25% R125, 52% R134a), PCA (GWP) del refrigerante utilizado: 1774.

UNIDAD EXTERIOR

CARACTERÍSTICAS

- Intercambiador de calor aire/refrigerante (aletas y serpentín) con revestimiento hidrófilo
- Válvula de expansión electrónica
- Función de desescarche automático inteligente
- Pruebas generales y de funcionamiento realizadas para cada unidad antes del embalaje
- Ventilador con motor EC
- Función anti-nieve
- Nuevo ventilador Ziehl-Abegg



SHP-140ECA2
SHP-180ECA2

UNIDAD EXTERIOR		SHP-140ECA2	SHP-180ECA2
Alimentación eléctrica	V / N°F / Hz	Desde unidad interior	Desde unidad interior
Ventilador	Cant.	1	1
Consumo ventilador	W	91	91
Dirección descarga aire	-	Vertical	Vertical
Caudal de aire	m³ / h	4500	4500
Tubería línea líquido refrigerante	mm (pulg.)	12 (1/2")	16 (5/8")
Tubería línea gas refrigerante	mm (pulg.)	19 (3/4")	28 (9/8")
Nivel de presión sonora a 1m	dB	43,9	54,8
Nivel de potencia sonora	dB	60	69,5
Dimensiones unidad (an x fon x al)	mm	1298x987x1195	1298x987x1195
Peso neto / Bruto	kg	96/103	94/101

Mundo ecológico
Sinclair

A woman with long dark hair, wearing a silver and brown double-breasted jacket over a black top and white pants, is smiling and looking towards a man in a black leather jacket. They are in a shop with glass display cases containing various items. The scene is brightly lit with warm tones.

Mundo con estilo
Sinclair

S-THERM 4ª GENERACIÓN

AEROTERMIA PARTIDA INVERTER DC

UNIDAD INTERIOR

HIDROBOX



La bomba de calor está disponible en versiones de 4, 6, 8, 10, 12, 14 y 16 kW. Permite calentar suelos radiantes, radiadores o fancoils.

Gracias a la válvula de tres vías integrada es posible trabajar durante todo el año en modo de calefacción de agua caliente, en verano además, es posible refrigerar hasta una temperatura de 7°C. Funcionamiento eficaz a temperaturas de hasta -25°C.

En el modo de calefacción, dentro de la unidad interior, la energía del refrigerante pasa por el intercambiador de calor al agua, por lo que el agua caliente se suministra a los radiadores, a la calefacción por suelo radiante y al depósito de agua caliente sanitaria.

Los equipos están disponibles para corriente monofásica o trifásica (unidades que terminan en -3).

La unidad interior contiene un potente intercambiador de placas, que se caracteriza por su alta resistencia a la corrosión, sus dimensiones compactas y su alto rendimiento.

El vaso de expansión dentro del Hidrobox tiene una capacidad de 10 litros. La presión estándar dentro del depósito es de 1 bar, lo que garantiza un funcionamiento fiable del aparato y una presión estable en el sistema.

La bomba de circulación WILLO, eficiente y potente, garantiza un flujo de agua suave en la calefacción por suelo radiante o en los radiadores.

La versión partida es adecuada si el espacio en la habitación es limitado y no hay necesidad de preparar agua caliente sanitaria. Si se necesita un depósito de inercia o de agua caliente sanitaria, se instalan por separado.

Conexión a agua caliente sanitaria, suelo radiante, unidades fan coil, depósitos de agua, paneles solares, calderas de gas, etc.

El Módulo Hidrobox incluye una bomba de circulación Wilo Inverter y un intercambiador de placas PHE Alpha Laval. La unidad exterior incluye un compresor rotativo patentado de dos etapas.

UNIDAD INTERIOR HIDROBOX

CARACTERÍSTICAS

- Controlador con Pantalla táctil
- Posibilidad de control vía Wi-Fi con la aplicación EWPE SMART
- Alta eficiencia
- Bomba circuladora con autorregulación de la velocidad
- Vaso de expansión y válvula de seguridad integrados
- Posibilidad de control equitherm, por temperatura ambiente de referencia o por termostato
- Posibilidad de refrigeración mediante Fan Coils
- Preparación de agua caliente sanitaria
- La válvula de tres vías forma parte de la unidad interior



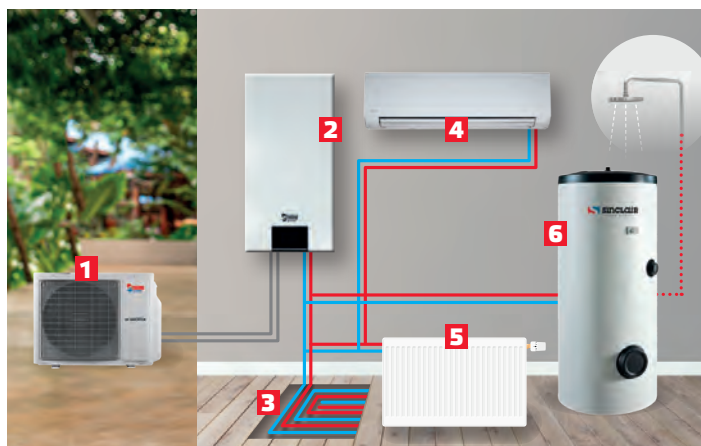
GSH-40IRB
GSH-60IRB
GSH-80IRB
GSH-100IRB
GSH-120IRB
GSH-140IRB
GSH-160IRB
GSH-80IRB-3
GSH-100IRB-3
GSH-120IRB-3
GSH-140IRB-3
GSH-160IRB-3

Model GSH-			40IRB	60IRB	80IRB/80IRB-3	100IRB/100IRB-3	120IRB/120IRB-3	140IRB/140IRB-3	160IRB/160IRB-3	
Alimentación eléctrica		V / N°F / Hz	220-240/1/50			220-240/1/50 / 380-415/3/50				
Conexión Tub. Refrigerante	Gas	mm (pulg.)	1/2" / 12.0			1/4" / 6.0		5/8" / 16.0		
	Líquido									
Connecting pipe (water)	Entrada	pulg.				1"				
	Salida									
Válvula de seguridad		bar				3				
Temperatura de salida del agua	Refrigeración	°C				7-25				
	Calefacción					25-60				
Componentes principales	Bomba de Agua	Tipo				Inverter				
		Velocidades				Automatic regulation				
		Potencia abs.	W	75		75/87		87		
	Vaso de Expansión	Volumen	lt				10			
		Presión Máx.	bar				3			
		Presión ajuste fábrica	bar				1			
Resistencia eléctrica auxiliar	Modo	-				Automatic				
	Capacidad	kW	3			6				
	Combinación	-	1.5 + 1.5				3+3			
Intercambiador de Calor	Alim. Eléctrica	V / N°F / Hz				220-240/1/50				
	Tipo	-				Brazeed Plate				
	Cantidad	-				1				
Nivel de presión sonora a 1m		dB (A)				29				
Dimensiones	an x prof. x al	mm				460 x 318 x 860				
	Embalaje / an x prof. x al		565 x 375 x 1130		565 x 375 x 1130/568 x 390 x 1133		568 x 390 x 1133			
Peso	Neto	kg	62		62/59,5		59,5			
	Bruto		71		71/68,5		68,5			





EJEMPLOS DE CONEXIÓN PARA EL SISTEMA DE CALEFACCIÓN CON HYDROBOX





Mundo saludable
Sinclair





Mundo de confort
Sinclair

S-THERM 4ª GENERACIÓN AEROTERMIA

PARTIDA INVERTER DC

UNIDAD INTERIOR ALL IN ONE



Unidad Interior hidrobbox con depósito integrado de agua caliente sanitaria de 185 litros de acero vitrificado

La Aertoermia SINCLAIR ALL IN ONE pertenece a la nueva generación de bombas de calor destinadas a la calefacción, refrigeración y calentamiento de agua caliente sanitaria en los hogares.

- Tecnología que combina una unidad hidrobbox interior y un depósito de agua caliente sanitaria de acero vitrificado integrado de 185 litros
- La solución ALL IN ONE se ofrece en las potencias de 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 kW y para corriente monofásica o trifásica (Modelos que terminan en -3).
- Con la solución All In One no es necesario instalar un depósito de inercia para garantizar un volumen mínimo en el sistema de calefacción, manteniendo una alta capacidad y eficiencia a temperaturas exteriores de hasta -25°C

AHORRO DE ESPACIO EN EL HOGAR

Gracias a la conexión de la unidad hidráulica y el depósito de ACS, sólo se necesita un pequeño espacio para esta Aertoermia. La unidad interior ALL IN ONE incluye bombas de circulación Wilo e intercambiadores de placas PHE Alpha Laval.

UNIDAD INTERIOR ALL IN ONE

CARACTERÍSTICAS

- Pantalla táctil
- Posibilidad de control vía Wi-Fi con la aplicación EWPE SMART
- Alta eficiencia
- Bomba circulatoria con autorregulación de la velocidad
- Vaso de expansión y válvula de seguro integrados
- Posibilidad de control equitherm, por temperatura ambiente de referencia o por termostato
- Modo silencioso
- Válvula de tres vías que forma parte de la unidad interior
- Resistencia eléctrica incorporada de 3 ó 6 kW de capacidad
- La nueva versión 2 incluye también una bomba de circulación y un intercambiador de calor externo directamente para el calentamiento del agua caliente sanitaria, aumentando así el volumen total del depósito
- Las unidades monofásicas con potencia de 4, 6, 8, 10 kW sólo pueden combinarse con las unidades exteriores con terminal 2
- El rango de temperatura de salida del agua es de 25 a 60°C
- Depósito de agua caliente sanitaria integrado

GSH-40TRB2
GSH-60TRB2
GSH-80TRB2
GSH-100TRB2
GSH-120TRB2
GSH-140TRB2
GSH-160TRB2
GSH-80TRB2-3
GSH-100TRB2-3
GSH-120TRB2-3
GSH-140TRB2-3
GSH-160TRB2-3



Model GSH-			40TRB2	60TRB2	80TRB2/80TRB2-3	100TRB2/100TRB2-3	120TRB2/120TRB2-3	140TRB2/140TRB2-3	160TRB2/160TRB2-3		
Alimentación eléctrica		V / N°F / Hz	220-240/1/50			220-240/1/50 / 380-415/3/50					
Conexión Tub. Refrigerante		Gas				1/2" / 12.0					
		Líquido								mm (pulg.)	
Conexión Tubería Agua		Entrada				1"					
		Salida								pulg.	
Válvula de seguridad		bar	3								
Temperatura de salida del agua		Refrigeración	°C								
		Calefacción	25-60								
Componentes Principales	Bomba de Agua	Tipo	-								
		Velocidades	-								
		Potencia abs.	W			75					
Depósito ACS		Volumen	lt								
		Resist. Electr.	kW								
Vaso de Expansión		Volumen	lt								
		Presión Máx.	bar								
		Presión ajuste fábrica	bar								
Resistencia eléctrica auxiliar		Modo	-								
		Capacidad	kW			3				6	
		Combinación	-			1.5 + 1.5			3+3		
		Alim. Eléctrica	V / N°F / Hz		220-240/1/50						
Intercambiador de Calor		Tipo	-								
		Cantidad	-								
Nivel de presión sonora a 1m		dB (A)	29								
Dimensiones		an x prof x al	mm		650 x 600 x 1800						
		Embalaje / an x prof. x al	mm		803 x 703 x 2035						
Peso		Neto	kg								
		Bruto	kg								



CONTROLES DE UNIDADES HIDROBOX Y UNIDADES ALL IN ONE

El control de las unidades interiores Hidrobox y las unidades ALL IN ONE se realiza mediante controladores táctiles incorporados. El controlador permite la regulación equitherm, programación semanal, la regulación por sensor de la habitación de referencia y otras posibilidades. Le garantizamos un agradable confort térmico durante todo el año.

SELECCIÓN DE MODOS DE FUNCIONAMIENTO PARA UN MÁXIMO CONFORT

- Calefacción
- Calefacción + preparación de agua caliente sanitaria
- Refrigeración
- Refrigeración+preparación de agua caliente sanitaria
- Preparación de agua caliente sanitaria

SELECCIÓN DE LA PRIORIDAD DE MODO

En el controlador se puede establecer la preferencia en los modos: calor+preparación de agua caliente sanitaria o refrigeración+preparación de agua caliente sanitaria.

REGULACIÓN DE LA TEMPERATURA DE ENTRADA

Introduzca una temperatura de entrada fija.

REGULACIÓN DE LA TEMPERATURA AMBIENTE MEDIANTE Sonda INTERNA

- Control de la temperatura de entrada según la temperatura requerida de la habitación de referencia
- Sensor remoto de temperatura ambiente provisto de serie en la unidad
- Control de la temperatura ambiente mediante un termostato ambiente existente
- La bomba de calor se controla mediante un termostato de ambiente en la habitación de referencia

CALENTAMIENTO RÁPIDO DEL DEPÓSITO DE AGUA CALIENTE SANITARIA

La bomba de calor y el calefactor eléctrico auxiliar funcionan en paralelo, de modo que el agua sanitaria en el depósito de agua caliente se carga lo más rápidamente posible.

PROGRAMACIÓN HORARIA SEMANAL

La bomba de calor se puede controlar mediante un programa semanal. Hay un total de cinco programas horarios disponibles para cada día con hora de encendido/apagado. La temperatura de salida y la temperatura del agua sanitaria pueden ajustarse simultáneamente. Los días individuales de la semana pueden ajustarse en ausencia y, por tanto, excluirse del programa horario.

FUNCIÓN ANTILEGIONELA

El depósito de agua caliente con programación horaria se calienta a sí mismo a +70 ° C para matar cualquier bacteria. Esta función se realiza normalmente por la noche. Por lo tanto, es posible establecer el día deseado de la semana para esta función, la hora de inicio y la temperatura deseada.

FUNCIÓN DE AUSENCIA

Para ahorrar energía, puede reducir la temperatura de la habitación durante su ausencia.

MODO SILENCIOSO DE LA UNIDAD EXTERIOR

Esta función se puede utilizar para reducir el nivel de ruido de la unidad exterior mediante el la programación horaria.

ENCENDIDO/APAGADO EXTERNO

Control remoto por WIFI mediante la aplicación móvil EWPE SMART.



UNIDADES EXTERIORES

CARACTERÍSTICAS

- Le ofrecemos unidades exteriores con un solo ventilador en potencias de 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 kW en versiones monofásicas y trifásicas (unidades con terminal -3)
- Unidades exteriores de dimensiones compactas que facilitan la instalación y transporte
- Los equipos utilizan refrigerante ecológico R32 de bajo valor PCA (GWP)
- Compresor con economizador añadido y etapa intermedia de inyección de refrigerante, debido a él se consigue una alta eficiencia y ahorro de energía
- Tecnología de control del motor por convertidor de frecuencia de semiconductores
- Las unidades están equipadas regulación Inverter, que regula la velocidad del compresor
- La potencia suministrada de las unidades se adapta con precisión al sistema de calefacción
- Se ahorra hasta un 40% de energía y se evitan las fluctuaciones de temperatura
- Entre la unidad exterior y la interior, la longitud de la tubería puede ser de hasta 30 metros. Elevación de hasta 15 metros
- Las unidades con terminal 2 sólo pueden combinarse con unidades interiores monofásicas ALL IN ONE



Model GSH-			40ERB/ 40ERB2	60ERB/ 60ERB2	80ERB/ 80ERB2/ 80ERB-3	100ERB/ 100ERB2/ 100ERB-3	120ERB/ 120ERB-3	140ERB/ 140ERB-3	160ERB/ 160ERB-3		
Alimentación eléctrica		V / N°F / Hz	220-240/1/50		220-240/1/50 / 220-240/1/50 / 380-415/3/50		220-240/1/50 / 380-415/3/50				
Temperatura: Aire ambiente Ext. / Salida de Agua (°C) *	A7 / W35	Capacidad Calefacción	kW		4	6	8	9,5/10/10	12	14	15,5
		Potencia abs.	kW		0,8	1,2	1,7/1,6/1,6	2,1	2,4	3,0	3,4
		COP	-		5,1/5,2	5/4,88	4,7/4,97/5,16	4,6/4,76/5,2	5	4,7	4,5
Parámetros Técnicos	Nivel de presión acúst.	Max	dB (A)		52		55		60		61
	SCOP	Calefacción (55°C / 35°C)	-		3,3/4,7 3,3/4,7	3,3/4,5 3,3/4,6	3,3/4,6 3,3/4,6 3,2/4,6	3,3/4,6 3,2/4,6 3,5/4,7	3,5/4,6 3,2/4,5	3,5/4,7 3,4/4,5	3,5/4,5 3,4/4,5
Refrigerante	Tipo	-		R32							
	Cantidad	kg		1/1,1		1,6/1,84/1,84		1,84			
Temperatura ACS		°C		40-80							
Tuberías Frigoríficas	Gas	mm (pulg.)		1/2" / 12.0				5/8" / 16.0			
	Líquido	mm (pulg.)		1/4" / 6.0							
Dimensiones Unidad		an x prof x al		975x702x396		1010x828x460/ 982x787x427/ 982x787x395		940x820x460			
Dimensiones Embalaje		an x prof x al		1028x830x458		1083x973x573/ 1097x937x478/ 1094x917x474		1103x973x573			
Peso Neto / Bruto		kg		55/65		82/92 / 82/92 / 88/98		104/114 / 110/121			
Rango Temperatura Operación		°C		-25 - 45							
Longitud tubería estándar		m		5							
Longitud máxima Tuberías Frigoríficas		m		20		25/25/20		20			
Desnivel máximo Tuberías Frigoríficas		m		15							
Carga adicional de refrigerante		g/m		16							

Contiene gases fluorados de efecto invernadero cubiertos por el Protocolo de Kioto. R32 (100% HFC-32), PCA (GWP) del refrigerante utilizado: 675.





Mundo moderno
Sinclair

S-THERM 4ª GENERACIÓN AEROTERMIA

INVERTER DC

MONOBLOCK INVERTER DC



Aeroterminia Inverter, que consta de sólo 1 unidad exterior compacta con todo lo necesario, incluidos los componentes hidráulicos

La Aeroterminia Monoblock está disponible en versiones de 4, 6, 8 Kw (1 fase) y 10, 12, 14, 16 kW (1 fase y 3 fases)

- El sistema puede conectarse a la calefacción por suelo radiante, a los radiadores y a los fancoils; si se añade un depósito de agua caliente y una válvula de tres vías, también se puede utilizar el dispositivo para calentar el agua caliente sanitaria.
- Sólo hay que conectar la unidad al sistema de calefacción y a la red eléctrica, lo que minimiza los costes y el tiempo de instalación.
- El refrigerante ecológico R32 en combinación con el compresor inverter y el intercambiador EVI garantizan un funcionamiento económico y respetuoso con la naturaleza
- El circuito refrigerante de la unidad está herméticamente sellado, por lo que el riesgo de fuga de refrigerante es mínimo
- La Aeroterminia Monoblock incluye la bomba de circulación, el intercambiador de placas, la válvula de purga, la válvula de expansión, la válvula de seguridad y el compresor rotativo de dos etapas
- El dispositivo funciona de forma fiable incluso a bajas temperaturas, hasta -25°C, gracias al economizador añadido y a la inyección de refrigerante de etapa intermedia al compresor

CARACTERÍSTICAS:

- Pantalla táctil
- Posibilidad de control Wi-Fi con aplicación EWPE SMART
- Alta eficiencia
- Bomba circuladora con autorregulación de la velocidad
- Vaso de expansión integrado y válvula de seguridad
- Modo silencioso
- El rango de la temperatura del agua de salida es de 25 a 60°C

AEROTERMIA MONOBLOCK INVERTER DC

Model SMH-			40IRB	60IRB	80IRB	100IRB2/ 100IRB2-3	120IRB2/ 120IRB2-3	140IRB2/ 140IRB2-3	160IRB2/ 160IRB2-3
Capacidad 1	Calefacción (Suelo Radiante)	kW	4	6	7,5	10	12	14	15,5
	Refrigeración (Suelo radiante)	kW	3,8	5,8	6,8	8,8	11	12,5	14,5
Consumo 1	Calefacción (Suelo Radiante)	kW	0,78	1,2	1,63	2,15	2,64	3,22	3,6
	Refrigeración (Suelo radiante)	kW	0,82	1,32	1,55	1,96	2,56	3,05	3,82
COP1	Calefacción (Suelo Radiante)	-	5,1	5	4,6	4,65	4,55	4,3/4,5	4,3
EER1	Refrigeración (Suelo radiante)	-	4,65	4,4	4,4	4,5	4,2	4/4,2	3,7/4
Capacidad 2	Calefacción (fan coils,radiadores)	kW	4	6	7,5	10	12	14	15,5
	Refrigeración (fan coils,radiadores)	kW	3	4	5	7,8	9,5	12	13
Consumo 2	Calefacción (fan coils,radiadores)	kW	0,98	1,56	2	2,67	3,48	4,18	4,7
	Refrigeración (fan coils,radiadores)	kW	0,94	1,27	1,56	2,48	3,11	4,14	4,73
COP2	Calefacción (fan coils,radiadores)	-	4,1	3,85	3,75	3,75	3,6/3,5	3,5/3,6	3,4/3,5
EER2	Refrigeración (fan coils,radiadores)	-	3,2	3,15	3,2	3,15	3,05	2,9/3	2,7/2,9
Clasificación Energética		-	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A++	A++
SCOP		-	3,3/4,8	3,3/4,8	3,3/4,8	3,2/4,5 3,3/4,5	3,2/4,5 3,3/4,5	3,2/4,32 3,2/4,3	3,2/4,2 3,3/4,2
Voltaje/NºFases/Frecuencia	V/NºF/Hz		220-240/1/50			220-240/1/50 / 380-415/3/50			
Potencia máx. abs.	kW		2,4			6,7/8,3			
Corriente máxima abs.	A		10,4			19/12			
Refrigerante	Tipo	-				R32			
	Carga	kg	0,87			2,2			
Tuberías Agua	Entrada	mm				DN25			
	Salida	mm				DN25			
Rango temperatura Agua	Calefacción	°C				20-60			
	Refrigeración	°C				7-25			
Componentes principales	Bomba de agua	Caudal máx.	m³/h			3,5			
		Potencia abs.	W			75			
Int. Flujo Agua	Caudal mínimo	l/min				0,6			
Vaso de exp.	Volumen	l				2			
	Presión máx.	Bar				3			
	Presión precarga	Bar				1			
Resistencia eléctrica Auxiliar	Modo	-							
	Pasos	-							
	Capacidad	kW				-			
	Combinación	kW							
	Voltaje/NºF/frecuencia	V/NºF/Hz							
Intercambiador de calor	Tipo	-				Braze plate			
	Cant.	-				1			
Válvula de seg.	Presión	bar				3			
Nivel presión sonora LpA	Calefacción	dB	58			61			
	Refrigeración	dB	56			59			
Dimensiones unidad	an x fon x al	mm	1150x345x758			1200x460x878			
Dimensiones embalaje	an x fon x al	mm	1258x488x900			1288x588x1020			
Peso	Neto / Bruto	kg	96/109			151/166			
Rango temperatura operación	Calefacción	°C				-15-48			
	Refrigeración	°C				-25-35			
	Calentamiento agua sanitaria	°C				-25-45			

1 LAS CAPACIDADES Y LA POTENCIA DE ENTRADA SE BASAN EN LAS SIGUIENTES CONDICIONES:

Condiciones de refrigeración: Temperatura del agua interior 23°C / 18°C; Temperatura del aire exterior 35°CDB / 24°CWB
Condiciones de calefacción: Temperatura del agua interior 30°C / 35°C; Temperatura del aire exterior 7°CDB / 6°CWB

2 LAS CAPACIDADES Y LA POTENCIA DE ENTRADA SE BASAN EN LAS SIGUIENTES CONDICIONES:

Condiciones de refrigeración: Temperatura del agua interior 12°C / 7°C; Temperatura del aire exterior 35°CDB / 24°CWB
Condiciones de calefacción: Temperatura del agua interior 40°C / 45°C; Temperatura del aire exterior 7°CDB / 6°CWB

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambios en función del desarrollo de las unidades por parte del fabricante y pueden modificarse sin previo aviso. Consulte la etiqueta de identificación.

Contiene gases de efecto invernadero fluorocubiertos por el Protocolo de Kioto. R32 (100% HFC), GWP del refrigerante utilizado: 675.

DC INVERTER

ECOLOGICAL REFRIGERANT **R32**

EL CONTROL DE LA AEROTERMIA MONOBLOCK

El control de la Aeroterminia Monoblock se realiza por medio de un controlador táctil, que se encuentra dentro de los edificios. El control es fácil de usar.

MODOS

- Calefacción y refrigeración
- Preparación de agua caliente sanitaria
- Refrigeración+Preparación de agua caliente sanitaria
- Calefacción+Preparación de agua caliente sanitaria
- Modo Emergencia
- Calentamiento rápido del agua caliente sanitaria
- Modo Vacaciones
- Modo Desinfección
- Modo Equitherm



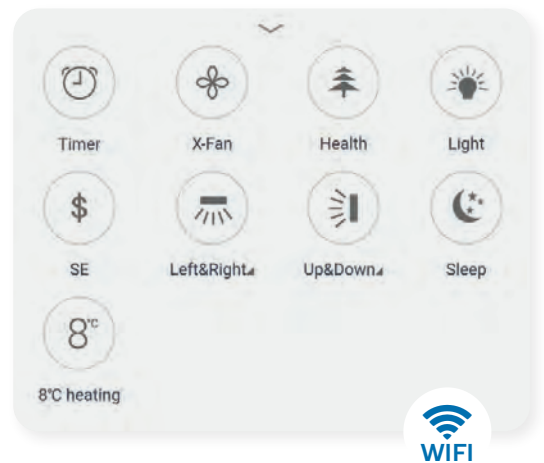
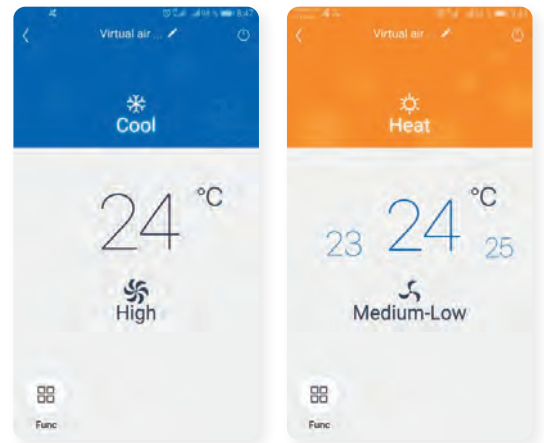
CALEFACTOR ELÉCTRICO AUXILIAR

Se puede integrar una fuente bivalente opcional con la denominación EH-SMH en el EQUIPO Monoblock. Suministramos el calefactor eléctrico auxiliar en la potencia de 3/9 kW - conexión en estrella o en triángulo.



CONTROL WI-FI REMOTO MEDIANTE EWPE SMART

Las Aeroterminias Monoblock S-therm de 4ª generación tienen el módulo wifi integrado y pueden controlarse mediante la aplicación EWPE Smart. El control remoto es sencillo e intuitivo. Controla tu casa en cualquier momento y desde cualquier lugar.





Mundo inteligente
Sinclair

AEROTERMOS ACS MONOBLOCK SINCLAIR

MONOBLOCK

HEAT PUMPS



Aerotermino ACS
Monoblock acero
vitrificado



Monoblock de agua caliente en diseño vitrificado, que utiliza refrigerante ecológico R134A. Dispositivo con volumen de 176 o 284 litros. Dispositivo que funciona en dos modos - calentador económico y eléctrico.

- Posibilidad de conexión al sistema solar - dispositivo con terminación S
- Temperatura ajustable del agua 38-70 °C
- Temperatura ambiente de funcionamiento -20-43 °C
- Aislamiento de poliuretano de 50 mm
- 3 años de garantía



AEROTERMOS ACS MONOBLOCK

CARACTERÍSTICAS

- Aislamiento completo entre el agua y la electricidad. No hay problemas potenciales de descargas eléctricas. No hay tuberías de combustible y almacenamiento, no hay peligro potencial de fuga de aceite, fuego, explosión, etc.
- Adopta el principio de la bomba de calor, que absorbe el calor del aire exterior y produce agua caliente sanitaria, COP hasta 5
- Menor consumo de energía en comparación con los sistemas tradicionales
- Temperatura ambiente: de -25 a 45 °C, no le afectan las temperaturas nocturnas, el cielo nublado, la lluvia y la nieve
- No hay vertido de gases tóxicos. No contamina la atmósfera ni el medio ambiente.
- Puesta en marcha y apagado automáticos, desescarche automático sin ninguna atención
- Posibilidad de control vía Modbus
- Posibilidad de control vía aplicación WiFi



Model SWH-		190IRE2(S)		300IRE2(S)	
Modo		Economy	E-heater	Economy	E-heater
Rango de temperatura de funcionamiento	°C	-7 ~ 43	-20 ~ 43	-7 ~ 43	-20 ~ 43
Temperatura del agua de salida	°C	38 ~ 70			
Suministro de energía	V / N°F / Hz	220-240 / 1 / 50			
Capacidad de calentamiento del agua	kW	1,62		2,3	
COP	-	3,86		4,34	
Consumo máximo	kW	0,42		0,53	
Corriente máxima	A	22,2		33,7	
Clasificación energética	-	A+		A+	
Dimensión de la unidad (D x H)	mm	Ø610 x 1830		Ø700 x 1930	
Dimensión del paquete (An. x Pr. x AL.)	mm	680 x 2070 x 680		775 x 2200 x 745	
Peso neto	kg	268/277		398/406	
Nivel de presión sonora a 1m	dB (A)	36,6		38,2	
Refrigerante (tipo / carga / t Eq. CO ₂)	kg	R134a / 1,1 / 1,57		R134a / 1,5 / 2.14	
Presión de diseño del tanque	Mpa	1,0			
Caudal de aire	m³ / h	270 / 230 / 182		414 / 355 / 312	
Tubería de entrada de agua	pulg.	3/4"			
Tubería de salida de agua					
Tubería de entrada de agua solar					
Tubería de salida de agua solar					
Presión máxima de la tubería solar	Mpa	1			
Superficie del serpentín solar	m²	1,1		1,3	
Material del serpentín solar	-	vitrificado			
Capacidad del calentador eléctrico	kW	1,5		1,5	
Volumen del depósito de agua	l	176/168		284/272	
Material del tanque	-	vitrificado			

R134A
REFRIGERANT





Mundo sobrio
Sinclair

AEROTERMOS ACS PARTIDOS SINCLAIR

SPLIT UNIT



Conjunto de unidad exterior y depósito de agua caliente de acero vitrificado con una capacidad de 185 litros

El calentador de agua con bomba de calor de aire es un producto moderno, eficiente, que ahorra energía y es respetuoso con el medio ambiente.

- Circuito cerrado del sistema de tuberías de refrigerante. No hay riesgo de contaminación del agua de servicio con el refrigerante
- La tubería de refrigerante está envuelta dentro del depósito
- El control del calentador se realiza a través de un Mando de pared, que es de suministro estándar
- 3 años de garantía

 **SINCLAIR**
HEAT PUMPS

AEROTERMOS ACS PARTIDO

SWH-200DE

NUEVA



SWH-35ERA2



CARACTERÍSTICAS

- Conjunto de unidad exterior y depósito de agua caliente de acero vitrificado con una capacidad de 185 litros
- El calentador de agua con bomba de calor de aire es un producto moderno, eficiente, que ahorra energía y es respetuoso con el medio ambiente
- Circuito cerrado del sistema de tuberías de refrigerante. No hay riesgo de contaminación del agua de servicio con el refrigerante
- La tubería de refrigerante está envuelta dentro del depósito
- El control del calentador se realiza a través de un mando de pared, que es de suministro estándar
- 3 años de garantía

UNIDAD EXTERIOR		SWH-35ERA2		
Capacidad de calentamiento nom. (mín.-máx.)	kW	3,50 (1,80-3,70)		
Consumo nominal (mín.-máx.) (*)	kW	0,83 (0,36-0,91)		
COP (*)	-	4,1		
Perfil Carga	-	L		
COP DHW A7°C/A14°C (**)	-	3,08 / 3,76		
Clasificación energética (**)	-	A+		
Eficiencia energética calentamiento de agua (Z. C. M/C)	%	130 / 156		
Consumo anual de electricidad (Z. C. M/C)	kWh	795 / 655		
Consumo máximo de energía	kW	2,0 + 1,5 (resistencia eléctrica)		
Temperatura de salida de agua	°C	35-55		
Alimentación eléctrica	V / N°F / Hz	220-240 / 1 / 50		
Nivel de aislamiento	-	I		
Grado de protección	-	IPX4		
Refrigerante	Tipo	-		
	Carga	kg / TCO, eq.	1,40 / 2,92	
Dimensiones (an x fon x al)	Unidad	mm	842x320x591	
	Embalaje	mm	948x363x660	
Peso bruto / neto	kg / kg	44,5/38,5		
Nivel de potencia sonora (***)	dB (A)	63		
Rango de funcionamiento	°C	-25-45 °C		
Longitud tubería estándar	m	10		
Longitud tubería máx.	m	20		
Desnivel máx.	m	5		
Refrigerante adicional (a partir de 10 m de long. Tub.)	g/m	22		

UNIDAD INTERIOR		SWH-200DE		
Volumen del tanque	lt	185		
Alimentación eléctrica resistencia eléctrica	V / N°F / Hz	220-240 / 1 / 50		
Capacidad resistencia eléctrica	kW	1,50		
Dimensiones (an x fon x al)	Unidad	mm	462 x 462 x 2000	
	Embalaje	mm	583 x 565 x 2108	
Peso bruto / neto	kg	83,0 / 72,5		
Diámetro de la tubería (refrigerante)	Tubo Líquido	pulg. / mm	1/4" / 6,35	
	Tubo Gas	pulg. / mm	3/8" / 9,52	
Diámetro salida tubería de agua	mm	12,7 (DN1/2)		
Material del tanque		acero vitrificado		

(*) Valor obtenido con las siguientes condiciones: Temper. exterior: 20 °C BS (DB) / 15 °C BH (WB); Temperatura del depósito de agua (inicio / final): 15 °C / 55 °C.

(**) Valor obtenido con una temperatura del aire de 7 °C y una entrada de agua a 10 °C, según la norma EN16147-2011, (UE) N° 814 / 2013.

(***) Valor obtenido según la norma EN 12102-2008.

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambios en función del desarrollo de las unidades por parte del fabricante y pueden modificarse sin previo aviso. Consulte la etiqueta de identificación.

DEPÓSITOS DE ACS

CARACTERÍSTICAS

- Para la preparación y posterior distribución de agua caliente
- Diseño compacto e independiente
- Intercambiador de calor de acero vitrificado
- Barra de ánodo de magnesio - protección contra la corrosión galvánica y electrolítica
- Posibilidad de instalación directa de resistencias eléctricas con una potencia de 3,3 kW
- Brida para la instalación de un intercambiador de calor solar adicional o calefacción eléctrica
- Acabado exterior: polipiel gris
- Aislamiento de espuma de PU con un espesor de 50 mm

ST-250DE DEPÓSITO ACS DE 234 LITROS

ST-300DE DEPÓSITO ACS DE 286 LITROS

ST-400DE DEPÓSITO ACS DE 352 LITROS

ST-500DE DEPÓSITO ACS DE 469 LITROS



DEPÓSITOS DE ACUMULACIÓN / INERCIA

CARACTERÍSTICAS

- Para la acumulación y posterior distribución del agua de calefacción
- Diseño compacto independiente
- Posibilidad de instalación directa de resistencias eléctricas de hasta 3 ó 6 kW
- Posibilidad de calentamiento instantáneo del agua con FRESH SET
- Acabado exterior: polipiel gris
- Aislamiento de espuma de PU con un espesor de 50 mm

ST-300AF DEPÓSITO DE ACERO DE 300 LITROS

ST-500AF DEPÓSITO DE ACERO DE 500 LITROS

ST-1000AF DEPÓSITO DE ACERO DE 1000 LITROS



DEPÓSITOS DE ACUMULACIÓN COMBINADOS

CARACTERÍSTICAS

- Para la acumulación y posterior distribución del agua de calefacción
- Diseño compacto e independiente
- Intercambiador anidado de acero inoxidable para el calentamiento del agua
- Posibilidad de instalación directa de resistencias eléctricas de hasta 6 kW
- Acabado exterior: polipiel gris
- Aislamiento de espuma de PU de 50 mm de grosor

ST-500MC TANQUE DE ACUMULACIÓN COMBINADO CON UN VOLUMEN DE 500 LITROS

ST-500MCS DEPÓSITO DE ACUMULACIÓN COMBINADO CON UN VOLUMEN DE 500 LITROS EQUIPADO CON UN INTERCAMBIADOR DE CALOR DE ACERO INOXIDABLE INTERCAMBIADOR PARA CONECTAR EJEMPLO UN SISTEMA SOLAR





Nos vemos en el mundo Sinclair



DISTRIBUIDO POR:

